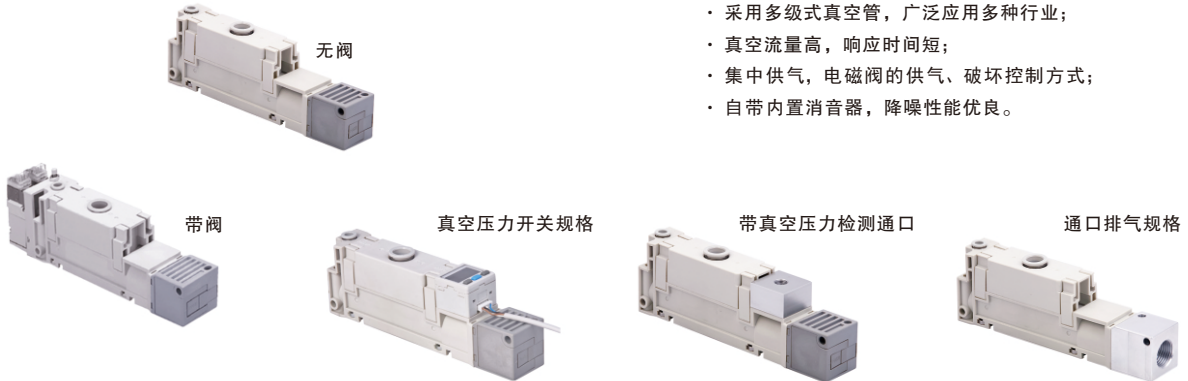


EZL1系列 多级真空发生器

应用 / 特点

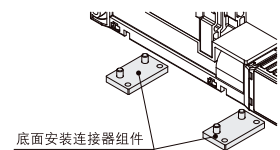
- 采用多级式真空管，广泛应用多种行业；
- 真空流量高，响应时间短；
- 集中供气，电磁阀的供气、破坏控制方式；
- 自带内置消音器，降噪性能优良。



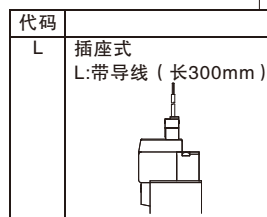
订货举例

产品系列	排气规格	真空压力检测部	输出规格	
EZL112A: 多级真空发生器	无记号: 消音器排气 P: Rc1/2通口排气 PF: G1/2通口排气 PN: 1/2-14NPT通口排气 注: Rc1/2通口排气, 1/2-14NPT通口排 气为定制产品	空白: 无 GN: 真空压力检 测通口: (G1/8) G: 压力表 D: 真空压力开关	N: 2路NPN输出 1路1-5V模拟量输出 P: 2路PNP输出 1路1-5V模拟量输出	空白: 无 B: 底面安装连接器组件 (EZL112A-AD1-A) 注: 为了匹配以前产品 EZL212的地盘螺钉安装 的间距27mm的连接组件。 更换底面安装的以前产品 EZL212场合的必需品。 (2个/套, 附带4个螺钉) 侧面安装孔即使没有选择项 也具有互换性。

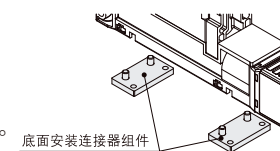
订货举例: EZL112A多级真空发生器, G1/2通口排气规格, 真空压力开关, NPN集电极开路, 1输出, 底面安装连接器组件(EZL112A-AD1-A)。其订购码为: EZL112APF-DN-B



产品系列	排气规格	供给阀、破坏阀组合	额定电压	接线方式	真空压力检测部	输出规格	
EZL112A: 多级真空发生器	无记号: 消音器排气 P: Rc1/2通口排气 PF: G1/2通口排气 PN: 1/2-14NPT通口排气 注: Rc1/2通口排气, 1/2-14NPT通口排 气为定制产品	K1: 供给阀(N.C.)、 破坏阀(N.C.) K2: 供给阀(N.C.)	5: DC24V 6: DC12V	Z: 电磁阀带 LED指示灯 带过载保护	空白: 无 GN: 真空压力检 测通口: (G1/8) G: 压力表 D: 真空压力开关	N: 2路NPN输出 1路1-5V模拟量输出 P: 2路PNP输出 1路1-5V模拟量输出	空白: 无 B: 底面安装连接器组件 (EZL112A-AD1-A) 注: 为了匹配以前产品 EZL212的地盘螺钉安装 的间距27mm的连接组件。 更换底面安装的以前产品 EZL212场合的必需品。 (2个/套, 附带4个螺钉) 侧面安装孔即使没有选择项 也具有互换性。



订货举例: EZL112A多级真空发生器, G1/2通口排气规格, 供给阀(N.C.), 破坏阀(N.C.), 额定电压DC24V, 接线方式插座式, 真空压力开关, NPN集电极开路, 1输出, 底面安装连接器组件(EZL112A-AD1-A)。其订购码为: EZL112APF-K15Z-DN-B



1

气动控制元件

2

流体控制元件

3

电气控制元件

4

气动执行元件

5

气源处理元件

6

真空元件

7

洁净元件

8

高真空元件

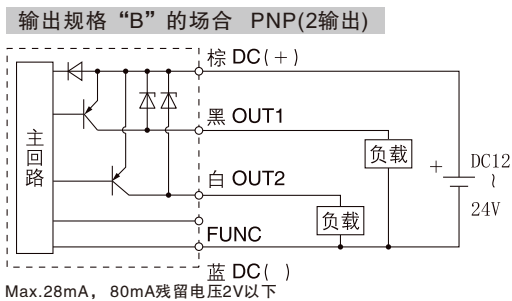
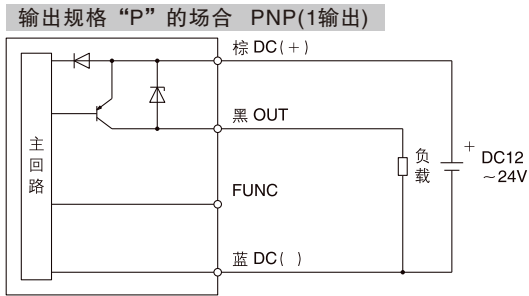
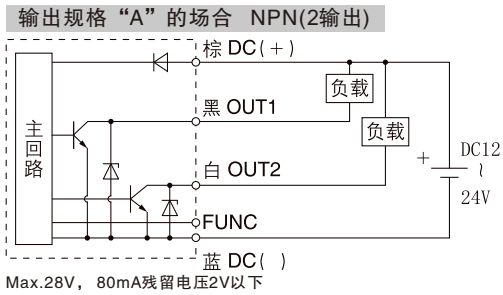
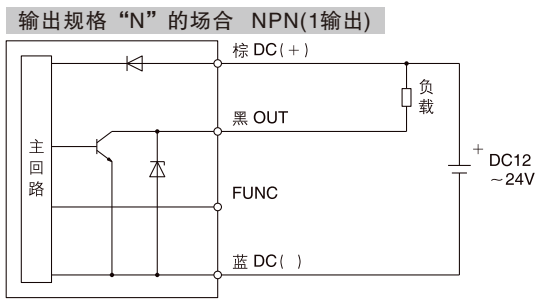
9

气动辅助元件

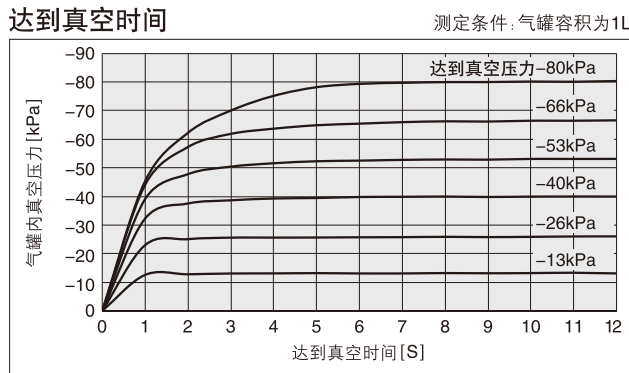
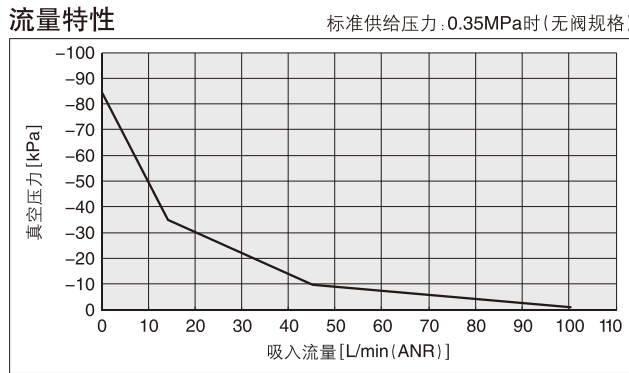
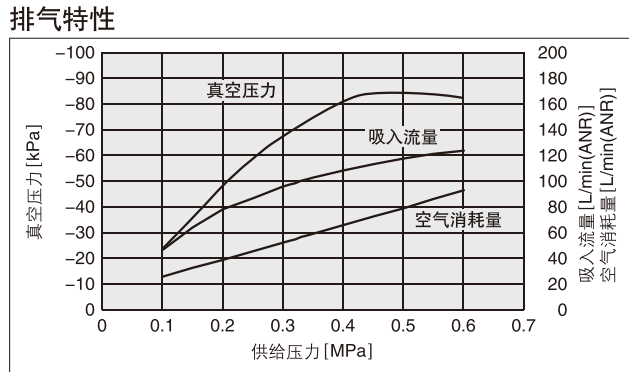
规格

型号	EZL112A
喷嘴口径[mm]	1.2
供给压力[MPa]	0.45
真空压力[kPa]	-84
吸入流量[L/min(ANR)]	100
空气消耗量[L/min(ANR)]	57
供给压力范围[MPa]	0.2~0.5
使用温度范围[°C]	5~50[未结露]
使用流体	洁净空气
耐振动[m/s²]	无压力开关 30 带压力开关 20
耐冲击[m/s²]	无压力开关 150 带压力开关 100
排气噪音[dB(A)]	65

真空压力开关的内部回路和配线示例



排气特性、流量特性、到达真空时间(时间值)



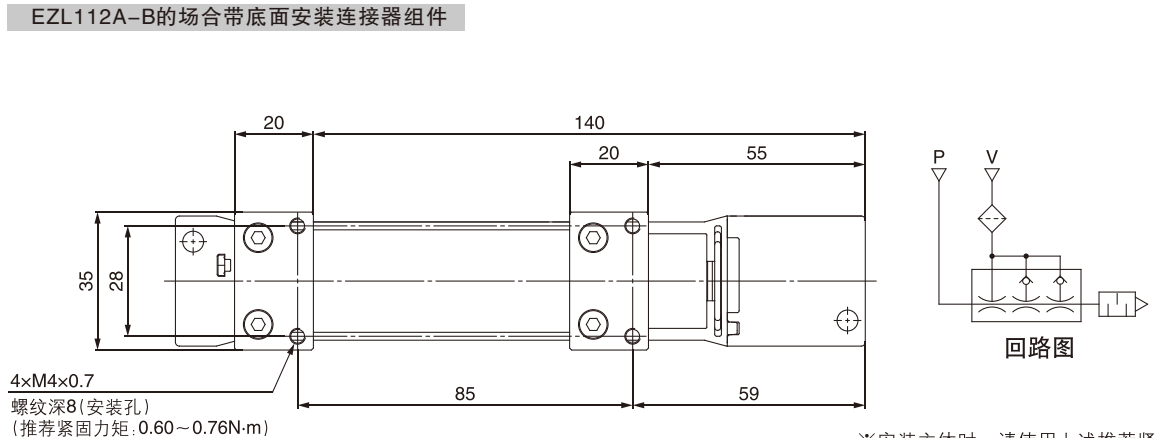
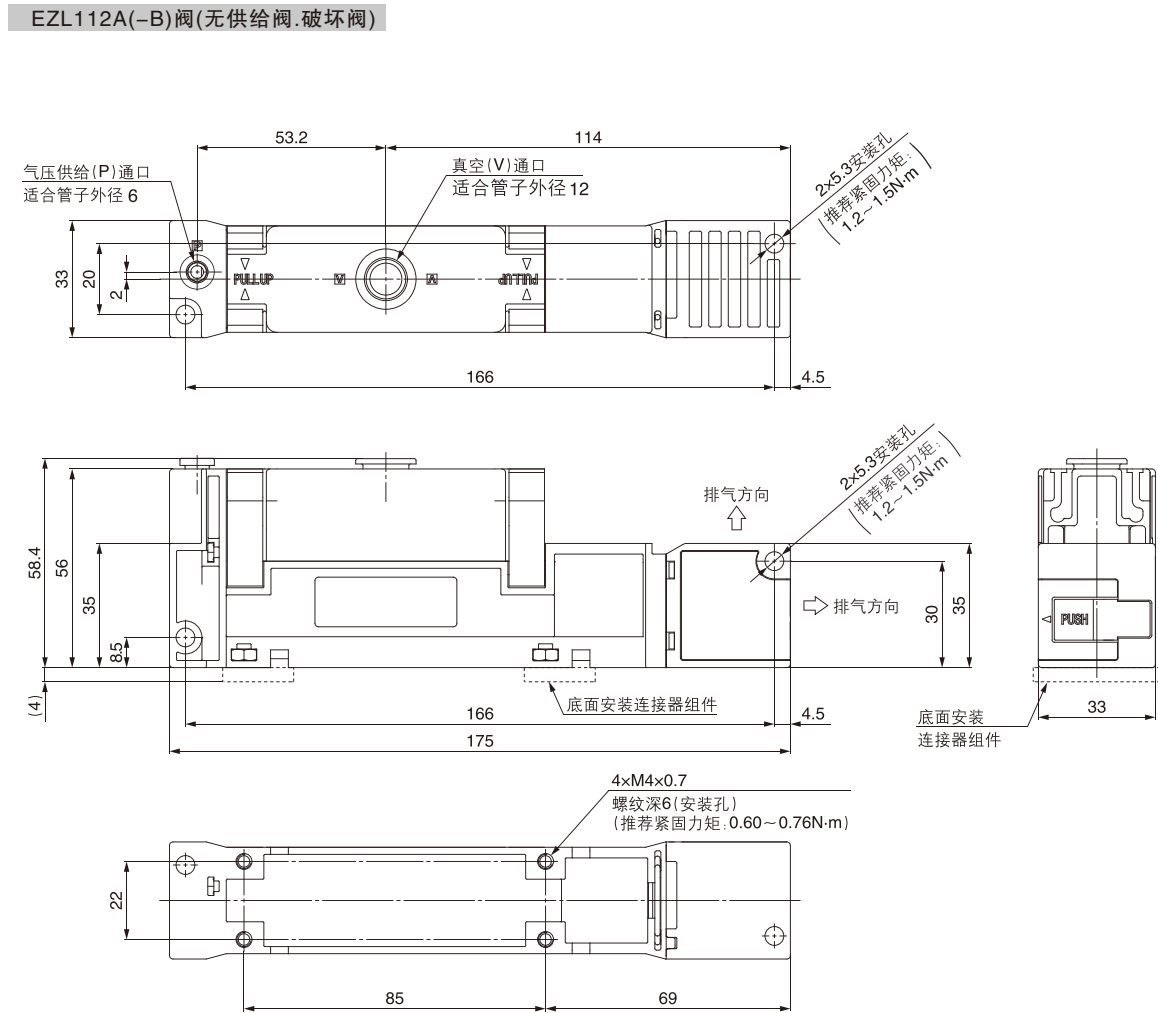
流量特性的解读

流量特性反映了真空发生器的真空度和吸入流量的关系，吸入流量变化，真空度也会变化。一般来说，反映真空发生器在标准使用压力下的关系。左图中，Pmax代表最高真空压力，Qmax代表最大吸入流量。样本等中用作规格的值即为此值。有关真空压力的变化，在右侧说明。

①堵塞密封真空发生器的吸入入口后，吸入流量变为0.真空压力变为最高(Pmax)。
②打开吸入入口，空气流动(空气泄漏)后，吸入流量增加，真空压力变低。(P1和Q1的状态)
③进一步打开并全开吸入入口后，吸入流量变为最大(Qmax)，真空压力几乎为0(大气压)。类似吸附透气性高或泄露最高的场合时，真空压力几乎不会变高，需要注意。

达到真空时间的解读
反映了密闭容器1L的气罐从大气压到工件等吸附条件决定的到达真空压力为止的时间。EZL1的场合，到达真空压力-80kPa的场合，大约需要7.0秒。

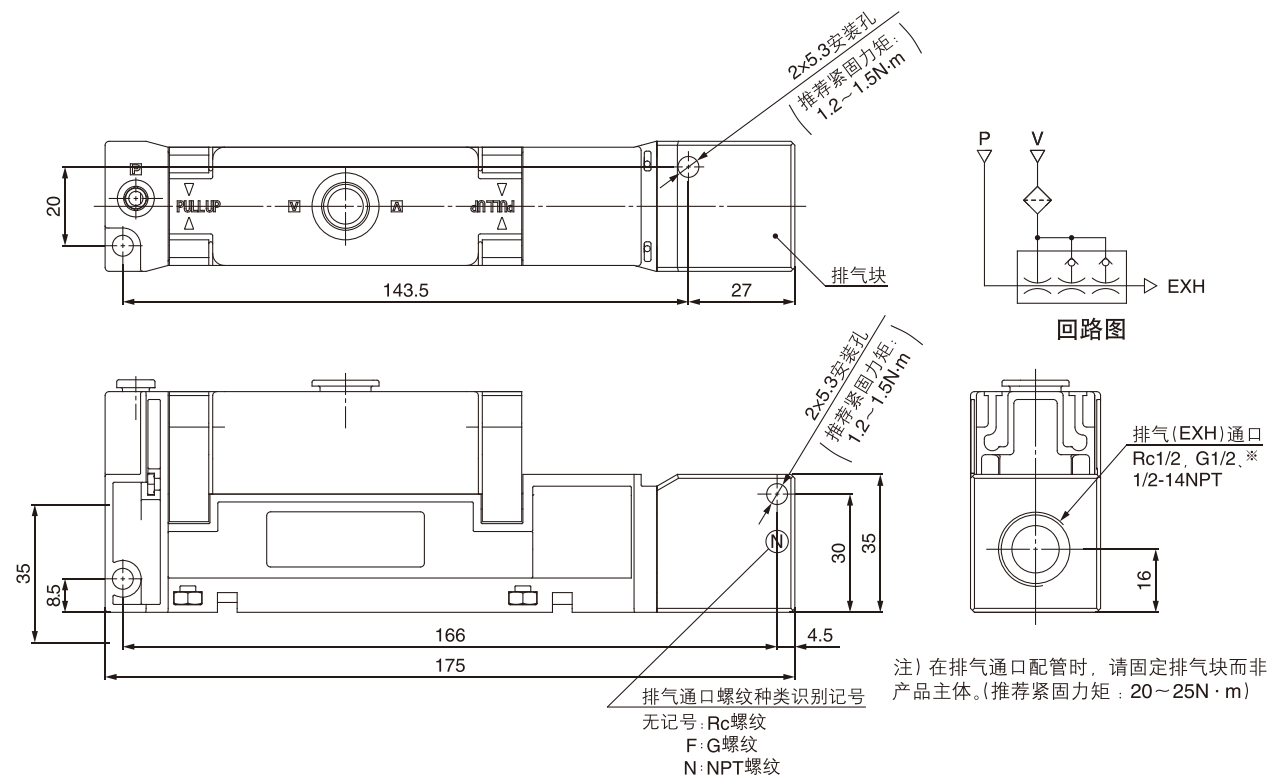
外形尺寸图



※安装主体时，请使用上述推荐紧固力矩拧紧。
若使用过大力矩拧紧，产品可能会破损。

外形尺寸图

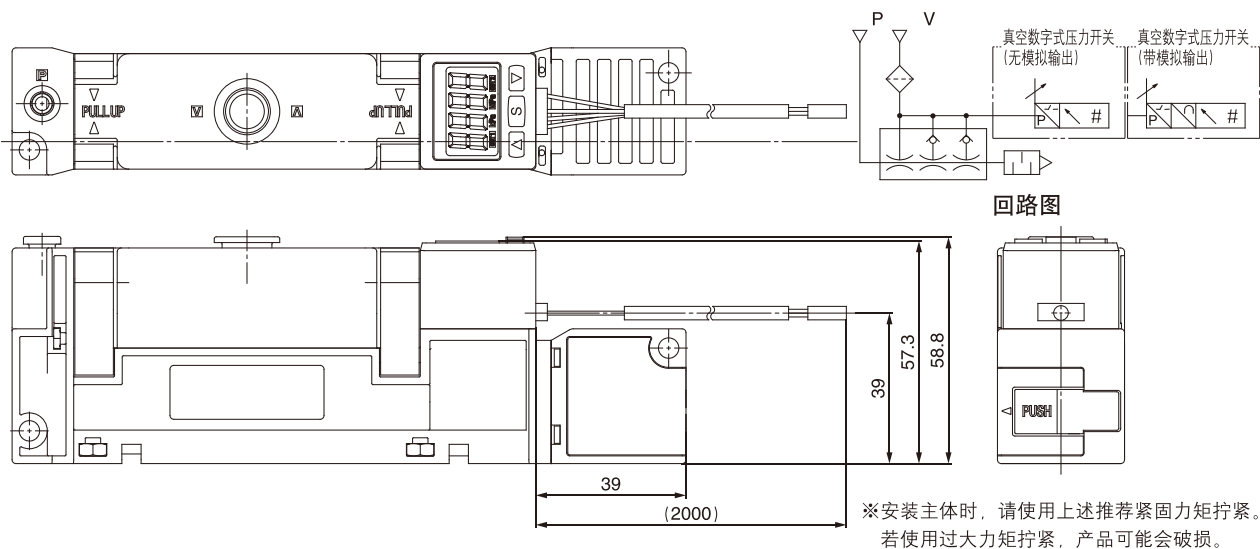
EZL112AP□ 通口排气规格



※螺牙形状是符合G螺纹(ISO228-1)标准, 其他形状不符合ISO16030及ISO1179标准。

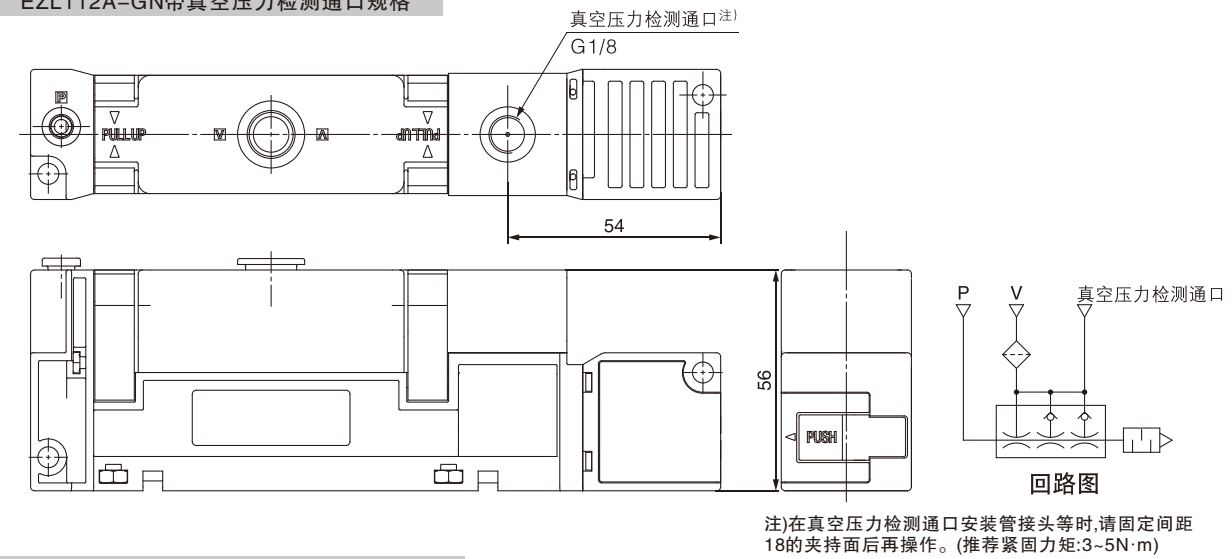
另外, 将配管外螺纹部的长度保持在9以下。

EZL112A-D□□□ 带真空压力开关规格

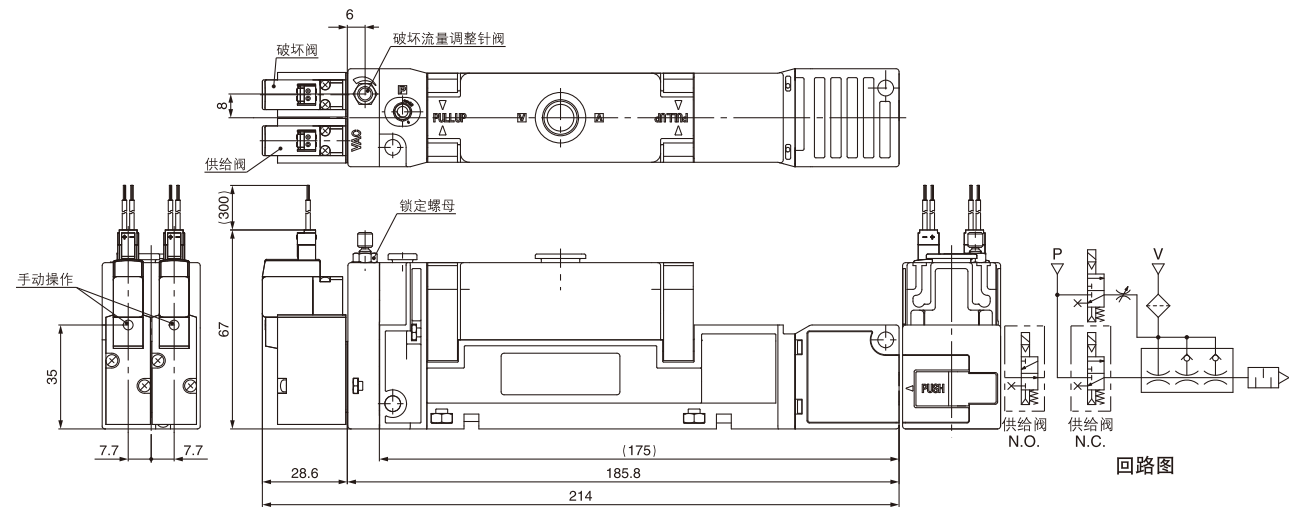


外形尺寸图

EZL112A-GN带真空压力检测通口规格



EZL112A-K1□L□□□阀(带供给阀.破坏阀)



EZL112A-K2□L□□□阀(带供给阀)

